

BM17200 BREMSPRÜFSTAND

- für Leichte und Schwere Fahrzeuge

TÜV NORD-geprüft



Der BM17200 ist ein Rollenprüfstand für leichte und schwere Fahrzeuge mit einer Kapazität von Prüfachslasten bis zu 16.000 kg Achslast (optional 20.000 kg).



Der BM17200 verfügt über eine einzigartige Lastsimulation für Achslasten von bis zu 12.000 kg. Die Simulation geschieht gesteuert über Fernbedienung durch Anheben der Rollensätze nach oben über ein Hydrauliksystem. Die Software erlaubt eine dynamische Regelung der erzeugten Last und damit eine konstante Achslast während der Bremsprüfung. Das Anheben ist eine Hebe-Kipp- oder -Klapp-Bewegung, was zu einer Erhöhung der hinteren Prüfrollen gegenüber den vorderen Rollen führt.



Die Anzeige verfügt über große Analog-Anzeigen für Bremskraft. Sie hat ein "Windows-Design", so dass alle Werte wie Differenz, Ovalität, Gewicht, Abbremsung und Einsteuerdruckwerte während der Prüfung gleichzeitig in großen, leicht ablesbaren 65 mm hohen Digital-Anzeigefeldern angezeigt werden können.

Der BM17200 kann mit einer State-of-the-Art Windows-basierten Software, dem BM FlexCheck geliefert werden, was selbst noch weiterführende Diagnostik mit Vergleich und Brems-Matching (Brems-Anpassung) zwischen 2 oder mehreren Fahrzeugen in Kombinationen (Fahrzeug-Zügen) ermöglicht.

Optionen

Der Rollenprüfstand kann mit einer breiten Palette von Optionen geliefert werden:

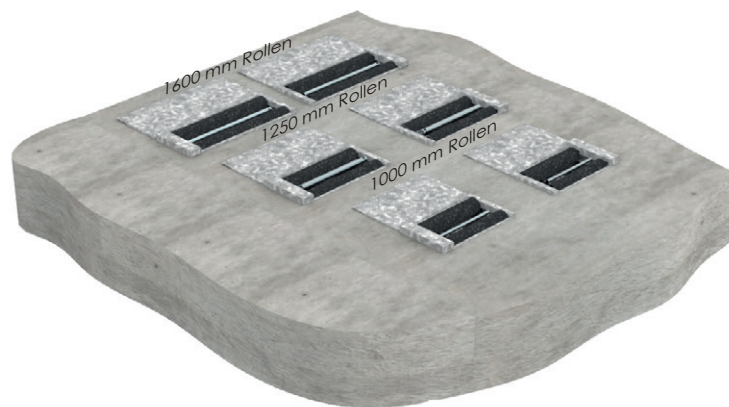
- Display montiert an Standsäule, Wandhalter oder mobiler Halterung (Trolley).
- Android/Windows smartphone oder tablet Fernbedienung und Display.
- Infrarot Fernbedienung.
- Automatische Messung von Achsprüfgewicht und Fahrzeug-Gesamtwicht und Abbremsung in %.
- Kabel- und Funk-basierte Druckluft-sensoren.
- Brems-Matching von 2 oder mehr Fahrzeugen (Fahrzeug-Zug).
- Test des ALB Ventils während der Bremsprüfung mit Chassis-Last-Simulations-System (CLS).
- Simulation von Achslast durch Anheben der Rollensätze, so dass häufig auf die Verwendung von Ketten verzichtet werden kann.



- die sichere Wahl

Technische Daten

BM17200 BESCHREIBUNG		
Rollensatz pro Seite (1000 mm Rollen)	L x B x H	1474 x 1255 x 645 mm
Rollensatz pro Seite (1250 mm Rollen)	L x B x H	1474 x 1505 x 645 mm
Rollensatz pro Seite (1600 mm Rollen)	L x B x H	1474 x 1855 x 645 mm
Einbaurahmen für 2-teiligen Einbau (1000 mm Rollen)	L x B x H	1720 x 1320 x 650 mm
Einbaurahmen für 2-teiligen Einbau (1250 mm Rollen)	L x B x H	1720 x 1570 x 650 mm
Einbaurahmen für 2-teiligen Einbau (1600 mm Rollen)	L x B x H	1720 x 1920 x 650 mm
Rollendurchmesser	Ø	208 mm
Rollenlänge	L	1000/1250/1600 mm
Reibbeiwert der Rollen ab Werk	trocken/nass	Min. 0,7/0,6
Spurbreiten (kann geändert werden)		850 bis 2850/3350/4050 mm
Rollenachsabstand		460 mm
Maximale Achslast		16000 / 20000 kg
Getriebemotor Größe		11/15 kW
Maximale Bremskraftmessung		4.000/6.000 daN
Prüfgeschwindigkeit		2,3 km/h
Anzeige	L x B x H	930 x 820 x 100 mm
Schaltschrank	L x B x H	760 x 600 x 210 mm
Bremskraft Messgenauigkeit		0 – 100 daN: ± 2 daN > 100 daN: ± 2 % FS
Gewicht (Prüflast) Messgenauigkeit		0 – 100 kg: ± 2 kg > 100 kg: ± 2 % FS
Pedalkraft Messgenauigkeit		0 – 100 daN: ± 1 daN
Spannungsversorgung und Sicherungen		3 x 400 Vac + N + PE Minimum 50/80 Amp 3 x 230 Vac + PE Minimum 80/125 Amp



BM AUTOTEKNIK A/S

Erhvervsparken 7
9632 Møldrup
Dänemark
Tel.: +45 8669 2022
www.bmtest.dk



Texts and photos may present optional equipment available at additional cost. All functionality, features, specifications and other product information provided in this document including, but not limited to, the benefits, design, pricing, components, performance, availability, and capabilities of the product are subject to change without notice or obligation.